



提高你的产能 ——
最迅速的镶样方法，
提高生产能力



- 直观的操作确保更快的周转和最小错误发生率
- 可减少近三分之二的镶样时间
- 用户友好的软件方便您的使用

市面上最快速的热镶样机

CitoPress是一款功能强大的热镶样机，带给你更快制样速度和最大化的用户友好。更快的周转以提高您的生产能力。

直观的操作

使用转/推旋钮可单独控制方法参数（温度，压力，加热时间，冷却时间），确保镶样充分的灵活性。

转/推旋钮可访问以下选项：

用户友好的软件

内置的热镶样应用指南将其用户友好性设计提升到一个新的高度。你只需轻松选择即可获取所有Struers树脂的镶样参数。

选择一种待使用的Struers树脂，CitoPress就自动检测所用镶样筒的直径，采取适当的方法，然后显示——准备使用。

另外还有两种选项：

- 热敏选项：
双相加热和加压，用于易碎/多孔试样。
- 数据库选项：
方法数据库，有多达15种用户自定义方法。

倒计时计数器

从按下开始，倒计时计数器便显示剩余总时间。

自动加料系统

可选的CitoDoser是一个自动加料系统，更快速添加树脂并不易溢出。

使用CitoDoser，当相关的加料器加载到热镶样机上时，自动存储和调用上一次使用的方法。

备用模式

用于连续镶样。维持镶样单元温度为20-60°C，因此可减少加热时间。不像其它的镶样机，此备用加热功能可以关闭。

操作模式

用户可以选择进入三种不同的操作级别：

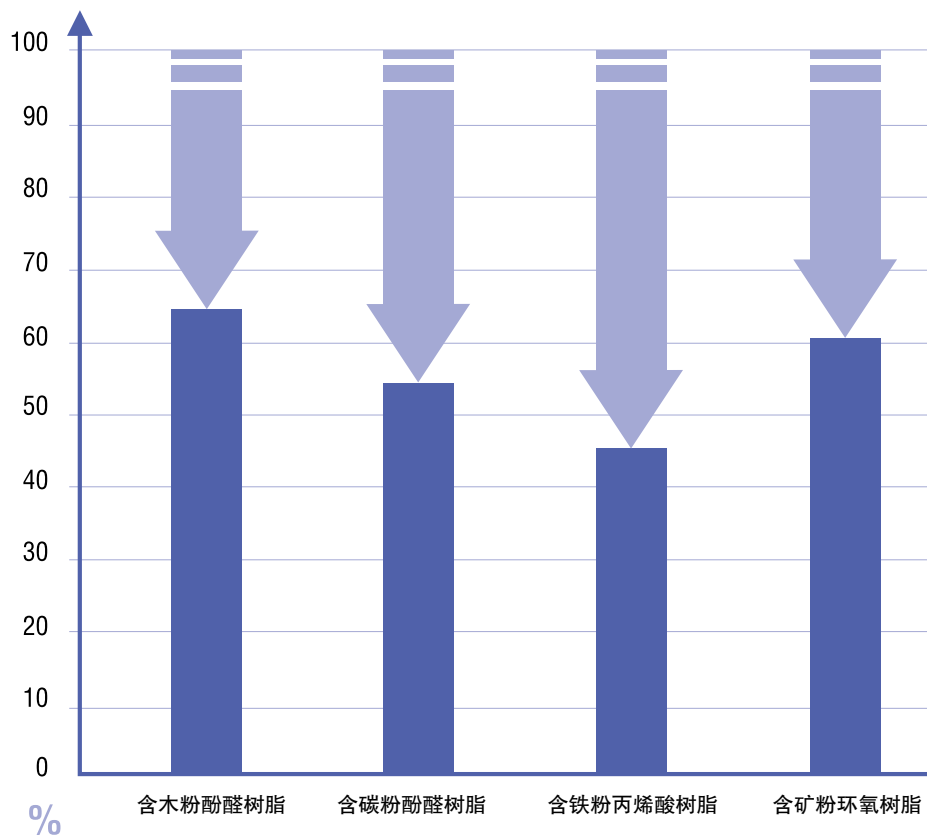
- 制备模式
- 修改模式
- 配置模式

节省成本和资源

更短的加热时间带来的好处是可以减少能源消耗。本产品加热镶样单元所需功率还不到其它镶样机的一半。

CitoPress有三种预设冷却水平：高，中，低，以配合不同的树脂。主要的优点在于节约用水，这也意味着大多数场合都可以用中间模式，用水量显著减少。

对于不同的树脂，CitoPress镶样时间与常见镶样机耗时对比(按常见镶样机耗时 = 100%计)



与常见镶样机相比，CitoPress能够减少约2/3的镶样时间(应用于30mm直径的镶样筒。当使用40mm直径镶样筒时，CitoPress能减少约一半的镶样时间)

规格	编号
CitoPress-30 高级、电-液压热镶样机，有两个可以单独使用的镶样筒。内置《热镶应用指南》，可以自动转换方法参数。镶样单元要单独订购。可选加料单元CitoDoser和基础单元 (05796101+05796102)、再循环冷却单元 (05767XXX)、数据库 (05736900) 和热敏模式 (05736901)。	05746127
CitoPress-15 高级、电-液压热镶样机，带一个镶样筒。内置《热镶应用指南》，可以自动转换方法参数。镶样单元要单独订购。可选加料单元CitoDoser 和基础单元 (05796101+05796102)、再循环冷却单元 (05767XXX)、数据库 (05736900) 和热敏模式 (05736901)。	05736127
镶样单元 包括加热/冷却单元，下压头和带上压头的顶封	
镶样筒直径 1½"	05786127
镶样筒直径 1¼"	05786227
镶样筒直径 25 mm	05786327
镶样筒直径 30 mm	05786427
镶样筒直径 40 mm	05786527
镶样筒直径 50 mm	05786627
CitoDoser 半自动加料单元，带电子ID-标签，以便热镶样机可以自动识别。需要CitoDoser 基础单元 (05796102)。	05796101
CitoDoser 基础单元 与CitoDoser一起使用的基础单元 (05796101)。	05796102
CitoPress 数据库 CitoPress-15和-30的数据库选项，存储多达15种镶样方法。	05736900
CitoPress 热敏模式 05736901 CitoPress-15和-30所用的热敏模式选项。双相加热和加压，用于易碎/多孔试样。	05736901
冷却系统7 带有50 l水箱 (05766906)，小泵 (05766xxx)，Cooli-1 (05761116) 和冷却单元 (05766925) 的盖。	参见单独的手册
冷却系统5 带有100 l水箱 (05766905)，小泵 (05766xxx)，Cooli-1 (05761116)，过滤袋(05766928)和适配板 (05766927)。	参见单独的手册
附件 HandyDoser	05736902



技术数据	
项目	规格
镶样单元	
镶样筒直径	25, 30, 40, 50 mm, 1 ¼", 1 ½"
镶样单元数	CitoPress-15: 1 CitoPress-30: 2
镶样机	
镶样参数	
压力	50-350 bar/725-5076 psi，步进 25bar/363 psi
加热时间	1-15 min，步进 0.5 min
加热温度	80-180°C / 176-356°F，步进 5°C / 41°F
冷却时间	1-15 min，步进 0.5 min
冷却速度	高：满流量 中：20%满流量 低：3%满流量
加料速度* *) 带可选的 CitoDoser	20-150%
软件和电子	
带白色 LED 背光的液晶显示器	320x240 点
噪音水平	
空闲	0 dB (A)
最大	56 dB(A)
工作环境	
操作温度	5-40°C / 41-104°F
非浓缩湿度	0-95% RH
输入	
电压/频率	100-120V / 50-60Hz, 200-240V / 50-60Hz 自动检测和自动切换
电源输入 (IEC320-C13)	1-相 (N+L+PE) 或者 2-相 (L1+L2+PE) 电力安装必须遵循“安装类别II”
空闲功率	8W
最大功率	CitoPress-15: 1300W@100-120V, 1300W@200-240V CitoPress-30: 1300W@100-120V, 2300W@200-240V
最大电流	CitoPress-15: 13A@100-120V, 5.6A@200-240V CitoPress-30: 13A@100-120V, 10A@200-240V
水压	1-10 bar / 14.5-145 psi
入水口	3/4"
出水口	ø13 mm
尺寸和重量	
宽度	CitoPress-15: 480 mm / 19", CitoPress-30: 550 mm / 21½"
深度	560 mm / 22"
高度	450 mm / 17,7" (不包括 CitoDoser) 550 mm / 21½" (包括 CitoDoser)
重量	CitoPress-15: 34 kg / 75 lbs, CitoPress-30: 48 kg / 106 lbs CitoDoser: 3.1 kg / 7 lbs

Struers的产品符合可适用的国际规范的规定以及其它附属标准。
(欲了解细节，请联系当地供应商)

本着持续改进产品的宗旨，Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。



HandyDoser* – 当同时使用两种不同树脂进行镶样时，不再需要量勺和漏斗，精确加料变得简便。



远程信号

镶样单元配备一个LED杆，当镶样过程开始时它就变亮，过程结束时开始闪烁。



易于清洗

可轻松取下镶样单元，便于对其进行更换和清洗。



直观的操作

大LCD显示屏和转/推旋钮可快速选择参数。

紧密、轻质的镶样单元显著减少加热时间

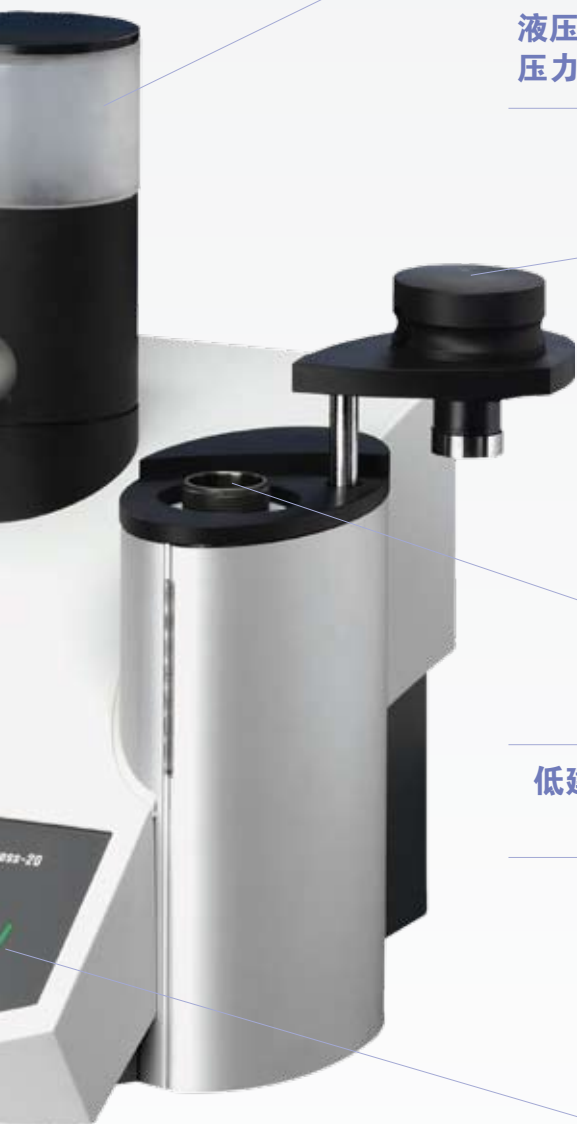
扩展温度范围：
80–180°C

带休眠功能的
可选备热系统

可选两种型号 CitoPress-30为 双镶样筒 CitoPress-15为 单镶样筒



双镶样筒 单镶样筒



液压系统高精度控制
压力，保护脆性试样

低建筑设计，使可视
控制更容易

强大的加热单元
(1000W)



CitoDoser*

独特的自动加料系统可添加预定量的镶样树脂，
填充更快速，树脂溢出量更少。



顶封升降机易于定位

这种顶封设计解决了所有其它镶样机上常见的
顶封操作问题。



自动检测镶样筒的尺寸

当镶样筒尺寸改变时，镶样机自动检测新的尺寸，
并相应地调整方法参数。



屏幕显示应用指南

确保更快速周转，最小错误发生率和
更短设置时间。



了解我们



微信公众号

禹重科技® UZONGLAB
成分分析仪器|表面测试仪器|样品前处理仪器

上海市闵行区春申路2525号芭洛商务大楼
电话：021-8039 4499 传真：021-5433 0867
上海|北京|沈阳|太原|长沙|广州|成都|青岛|香港
全国销售和售后服务电话：400-808-4598

邮编：201104
邮箱：shanghai@uzong.cn

更多信息请访问：www.uzong.cn